oeneo BOUCHAGE

# Ein DIAM für Ihren Wein...

DIAM

Aus Liebe zum Wein

**Der erste Korken ohne quantifizierbaren Gehalt an 2,4,6-TCA***

*(*) Der Gehalt an potentiell freiwerdendem TCA liegt unterhalb des Quantifizierungslimits (laut interner Versuchsmethode, auf Anfrage erhältlich).*

# DAS DIAMANT-VERFAHREN >>>

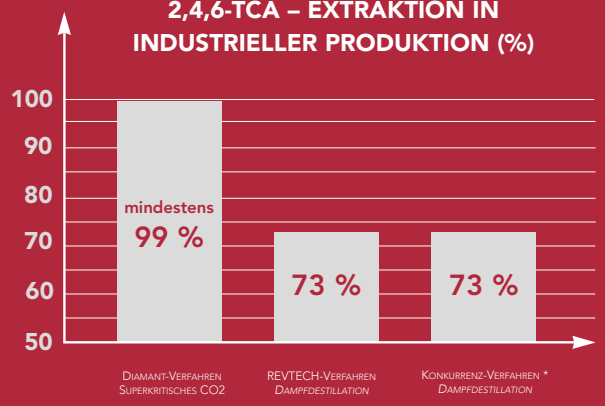
> Extraktion der nicht erwünschten Moleküle (unter anderem 2,4,6-TCA) aus dem Kork durch superkritisches CO2.

> Auf Kork angewendete innovative Technologie, sicher und umweltfreundlich.

> 7 Jahre Zusammenarbeit mit dem CEA (Commissariat à l'Energie Atomique, Frankreichs Kommissariat für Atomenergie). Ein gemeinsames internationales Patent (EP 1 216 123 B1)

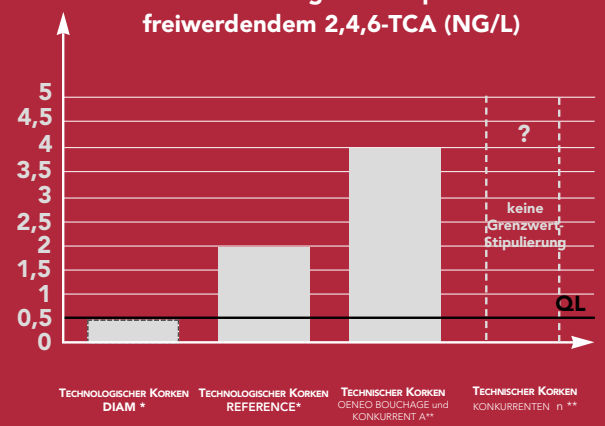
> Eine Investition von 15 Millionen für eine Weltpremiere.

**DURCHSCHNITTLICHE WIRKSAMKEIT DER 2,4,6-TCA – EXTRAKTION IN INDUSTRIELLER PRODUKTION (%)**




** Quelle: Ergebnisse laut Veröffentlichungen der Konkurrenz*

**Maximaler Restgehalt an potentiell freiwerdendem 2,4,6-TCA (NG/L)**




*QL: QUANTIFIZIERUNGSLIMIT: DAS QUANTIFIZIERUNGSLIMIT UNTER ANWENDUNG VON CHROMATOGRAPHIE IN GASPHASE ALS ANALYSEMETHODE LIEGT BEI 0,5 NG/L. RICHTWERT LAUT INTERNER VERSUCHSMETHODE, AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH.*

*** Stipulierter Grenzwert pro Korken**

*** Quellen: Technische Vorgaben der Konkurrenz*

# DER DIAM-KORKEN >>>
## EINE GOLDENE INNOVATION!

## EIN DIAM FÜR MICH

> Ein homogen reproduzierbarer Korken

> Ein perfekt gleichmäßiger Korkvorgang

> Eine schnelle elastische Rückfederung (97% in 30 Sek.)

> Weder Ausläufer noch Kapillarität*

> Kein Staubrisiko mehr*

> Ein ausgezeichnetes Preis-/ Leistungsverhältnis

*Bei Beachtung der adäquaten Abfüllbedingungen

## EIN DIAM FÜR MEINEN WEIN

> Gleichmäßigkeit von einer Flasche zur anderen

> Zwei Durchlässigkeitsgrade zur Auswahl, für optimierten Gasaustausch und kontrollierte Reifung

> Kein durch 2,4,6-TCA verursachtes Risiko des „Korkgeschmacks"

## EIN DIAM FÜR MEINE KUNDEN

> Die besten Voraussetzungen für den Genuss meines Weines

> Ein echter Korken, wie es der Qualität meines Weines entspricht

> Leichtes Entkorken

> Ein Korkdruck von Qualität für mein Image

# TECHNISCHE VORGABEN [a]

## SPEC 12/A - 07/04

| METHODE | PARAMETER | VORGABEN | TOLERANZ |
|---|---|---|---|
| **POTENTIELL FREIWERDENDE HALOANISOLE** | | | |
| (Mazeration von 25 Korken in 12% iger Wasser-Alkohol- Lösung, auf pH 3,5 Gesäuert) SPME/GC/MS | potentiell freiwerdendes 2,4,6-TCA (ng/L) | ≤ QL [b] | |
| | potentiell freiwerdendes 2,3,4,6-TeCA (ng/L) | ≤ QL | |
| | potentiell freiwerdendes PCA (ng/L) | ≤ QL | |
| | potentiell freiwerdendes 2,4,6-TBA (ng/L) | ≤ QL | |
| **DIMENSIONELLE EIGENSCHAFTEN** | | | |
| (Schieblehre an 32 Korken) | Länge (mm) | L ± 0,4 | AQN 1,5 (A1/R2) |
| | Durchmesser (mm) | D ± 0,3 | AQN 1,5 (A1/R2) |
| | Abrändelung (mm) | 1,0 ± 0,5 | AQN 2,5 (A2/R3) [c] |
| **PERMEABILITÄT** | | | |
| (Permeameter an 3 Korken) | Koeffizient der Sauerstoffdurchlässigkeit (mol/m.s.Pa) [d] | P1 = Zielwert : $1.10^{-14}$<br>P10 = Zielwert : $10.10^{-14}$<br>Permeabilität : P10 > P1 | |
| **PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN** | | | |
| (Zug-Druck-Maschine an 5 Korken) | Rückfederung ($N/cm^2$) [e] | > 2,5 | AQN 2,5 (A0/R1) |
| (Auf geeichte Röhrchen, 6 Korken) | Flüssigkeitsdichte (%) [e] | | 100% > 1,5 bar |
| (Auf Flasche mit CETIE-Bandmündung, 5 Korken) | Ausziehkräfte (daN) | | 18 < 100% < 35 [f] |
| (Schütteln und Filtration, an 10 Korken) | Staubgehalt (mg/Korken) | | ≤ 0,3 |

*Lagerfähigkeit der verkorkten Flaschen: 60 Monate*

*Entspricht den FDA-Vorschriften (Code CFR21) und den europäischen Richtlinien 2002/72/CE und 94/62/CE.*

*[a] Diese Vorgaben verstehen sich bei Verlassen des Werks.*

*[b] QUANTIFIZIERUNGSLIMIT (QL): das Quantifizierungslimit unter Anwendung von Chromatographie in Gasphase als Analysemethode liegt bei 0,5 ng/L. Richtwert laut interner Versuchsmethode, auf Anfrage erhältlich.*

*[c] ANNEHMBARES QUALITÄTSNIVEAU (AQN) : A2/R3 sagt Folgendes über die 32 getesteten Korken aus: Ein Los Korken ist annehmbar, wenn höchstens 2 Korken unterhalb oder oberhalb des vorgegebenen Grenzwertes liegen. Ein Los wird zurückgewiesen, wenn 3 oder mehr Korken unt rhalb oder oberhalb des vorgegebenen Grenzwertes liegen.*

*[d] Dieser Koeffizient wurde bei der Produkthomologierung festgelegt; siehe interne Methode, auf Anfrage erhältlich.*

*[e] Dieser Parameter wird zur regelmäßigen Bewertung unserer Produktion in adäquaten Abständen überprüft.*

*[f] Diese Werte gelten für Korken mit einem Durchmesser zwischen 24 und 24,5 mm (Länge = 44 mm), mit einer Oberflächenbehandlung auf Silikonbasis.*

WIR BERATEN SIE GERNE